Slc® Eco L34 Plus

Adhesivo orgánico mineral certificado, eco-compatible de elevada elasticidad para la colocación de alta resistencia de parquet, idóneo para el GreenBuilding. Bicomponente, exento de disolventes, con bajísimas emisiones de compuestos orgánicos volátiles, respeta la salud de los usuarios.

Slc® Eco L34 Plus desarrolla un perfecto equilibrio entre fuerza de adhesión y elasticidad que garantiza niveles de seguridad superiores para la colocación de parquet de cualquier formato y especie de madera sobre cualquier tipo de soporte.



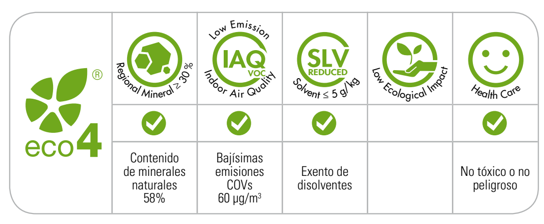






GREENBUILDING RATING®

Slc® Eco L34 Plus
- Categoría: Orgánicos Minerales
- Clase: Adhesivos Orgánicos Minerales para Parquet
- Rating: Eco 4



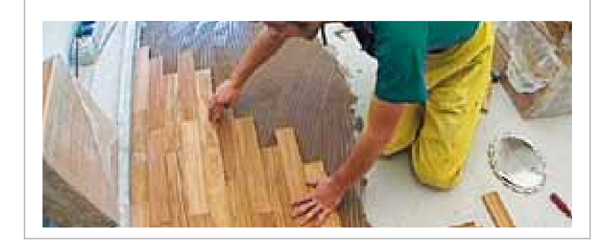
SISTEMA DE MEDIDA CERTIFICADO POR EL ENTE DE CERTIFICACIÓN SGS

ECO NOTAS

- Formulado con minerales regionales de reducidas emisiones de gases invernadero por su transporte
- Garantiza un uso más seguro en obra

VENTAJAS DEL PRODUCTO

- Desde 1980 el adhesivo líder, a nivel mundial, en seguridad
- Idóneo para la colocación de cualquier tipo de parquet sobre cualquier soporte
- Perfecto equilibrio entre fuerza y elasticidad
- Tecnología Anti-Shock System para garantizar fuerza y adhesión en las condiciones reales de servicio
- Rápido desarrollo de las prestaciones incluso a bajas temperaturas
- Idóneo para suelos radiantes



CAMPOS DE APLICACIÓN

Destinos de uso
Colocación de alta resistencia de pavimentos de madera tradicionales y preacabados de cualquier tipo y especies de madera sobre todo tipo de soportes.

Pavimentos:
- parquet mosaico, parquet industrial
- elementos de madera sin encaje, lamparquet, tablones
- elementos de madera maciza con encaje machiembrado
- elementos multicapa con encaje, preacabados y prebarnizados

Soportes:
- soleras de colocación cementosas
- soleras de colocación de anhidrita
- soleras de colocación realizadas con Keracem® Eco o Keracem® Eco Prontoplus
- paneles de madera
- pavimentos ya existentes de mármol, cerámica, gres o similares
- soleras de colocación de asfalto colado

Pavimentos interiores de uso civil, comercial. Idóneo para suelos radiantes.

No utilizar
En exteriores o sobre soportes sujetos a humedad por remonte; sobre suelos radiantes que no estén oportunamente preparados: sobre soleras de colocación de anhidrita que no estén oportunamente preparadas y, en general, sobre soportes no absorbentes que no estén oportunamente preparados.





MODO DE EMPLEO

Preparación de los soportes
Los soportes deben ser compactos, sólidos, planos, no excesivamente rugosos y absorbentes. Deben ser dimensionalmente estables, no deformables, estar secos, exentos de remontes de humedad; sin grietas, limpios y sin sustancias despegadas ni polvo. Las soleras de colocación cementosas o formadas por pavimentos ya existentes de mármol, granito, cerámica o similares, deben presentar una humedad residual máxima del 2% o 1,7% y en caso de que contengan instalaciones de calefacción. Las soleras de colocación de anhidrita deben presentar una humedad residual máxima de 0,5% o 0,2% en caso de que contengan instalaciones de calefacción. Las soleras de colocación cementosas con humedad residual elevada (máx. 5%) o que espolvoreen en la superficie, presenten partes disgregadas o débiles deben tratarse con Slc® Eco EP21 o Slc® Eco PU31.
Es recomendable que soportes formados por pavimentos ya existentes de mármol, granito, cerámica o similares deben limpiarse a fondo y tratarse con Keragrip Eco Pulep; en caso de presencia de humedad residual elevada (máx. 5%) deben tratarse con Slc® Eco 3CW. Las soleras de colocación de anhidrita deben ser lijadas, aspiradas y tratadas con Slc® Eco EP21 o Slc® Eco PU31. Los soportes absorbentes que contengan instalaciones de calefacción serán tratados con Slc® Eco EP21 o Slc® Eco PU31 . En general, los soportes de anhidrita y los soportes que contengan instalaciones de calefacción no pueden ser impermeabilizados y/o nivelados con autonivelantes cementosos y/o en base yeso.
Los soportes no planos o excesivamente rugosos deben regularizarse y/o rectificarse con los productos idóneos, tales como Keralevel® Eco Ultra, Keratech® Eco R30, Keratech® Eco Flex o morteros sintéticos realizados con Slc® Eco EP21 mezclado con Quarzo. Antes del uso de los productos arriba citados, consultar atentamente las correspondientes fichas técnicas.

Preparación
Slc® Eco L34 Plus se prepara mezclando con batidor helicoidal, de abajo hacia arriba y a bajo número de revoluciones (≈ 400/min.), la Parte A con la Parte B respetando la predosificación 9:1 de los envases. Verter la Parte B en el bote que contiene la Parte A teniendo cuidado en efectuar un mezclado homogéneo de las dos partes hasta obtener una mezcla de consistencia y color uniformes.

Aplicación
Aplicar Slc® Eco L34 Plus uniformemente sobre el soporte con la espátula dentada adecuada (espátula SLC® n. 2 o n. 4) y colocar los elementos de parquet sobre la capa de adhesivo fresco ejercitando una presión adecuada para garantizar el contacto completo y uniforme con el adhesivo, para evitar que rebose por los lados de los elementos. Dejar un especio de dilatación entre el pavimento de madera y las paredes (u otros elementos verticales) de ≈ 7-10 mm.

Limpieza
La limpieza de residuos de Slc® Eco L34 Plus, aún fresco, en las superficies se realiza con Slc® Eco Silomac. La limpieza de las herramientas se realiza con Slc® Eco Diluente 01 o con alcohol. Cuando el adhesivo se ha endurecido solo se puede retirar mecánicamente.

OTRAS INDICACIONES

Aclimatar el parquet a instalar a las condiciones ambientales de los locales de instalación.
La humedad de los elementos de parquet prebarnizado a colocar debe estar comprendida entre el 5 y el 9%, para parquet tradicional entre el 7 y el 11%.
Antes de la instalación realizar la medición de la humedad del soporte con higrómetro de carburo.
Antes de la instalación realizar la medición de la temperatura ambiental y del soporte, que deben ser superiores al valor de temperatura mínima de uso indicada en los datos técnicos.
Además de las indicaciones citadas antes, seguir las instrucciones específicas proporcionadas por el fabricante del parquet.

ESPECIFICACIÓN DE PROYECTO

La colocación en obra certificada, de alta resistencia de pavimentos de madera maciza y multicapa, se realizará con adhesivo orgánico mineral eco-compatible bicomponente con Tecnología Anti Shock System, GreenBuilding Rating ECO 4, tipo Slc® Eco L34 Plus de Kerakoll Spa. El soporte de colocación debe estar permanentemente seco, compacto, sin partes friables, limpio y curado, con las retracciones por maduración ya finalizadas. Para la colocación se usará una llana dentada de ____ mm para un rendimiento medio de ≈ ____kg/m².

DATOS TÉCNICOS SEGÚN NORMA DE CALIDAD KERAKOLL

Aspecto	pasta color roble/nogal	
Envase	monopack 9+1 kg	
	parte A bote 4,5 kg / parte B lata 0,5 kg	
Conservación	≈ 12 meses en el envase original	
Advertencias	Proteger de las heladas, evitar insolación directa y fuentes de calor	
Temperaturas límite de aplicación	de +10 °C a +35 °C	
Viscosidad mezcla	≈ 37000 mPa · s, rotor 7 RPM 50	método Brookfield
Duración de la mezcla (pot life)	≈ 90 min.	
Tiempo abierto	≈ 90 min.	
Transitabilidad	≈ 8 h	
Puesta en servicio parquet prebarnizado	≈ 24 h	
Tiempo de espera para el lijado	≈ 2 días y, en cualquier caso, tras la completa estabilización del parquet	
Rendimiento	≈ 800 – 1500 g/m² (espátula Slc® n. 2 – 4)	

Toma de datos a +23 °C de temperatura, 50% H.R. y sin ventilación. Pueden variar en función de las condiciones específicas de la obra: temperatura, vantilación y absorción del soporte.



PRESTACIONES

CALIDAD DEL AIRE INTERIOR (IAQ) COVs - EMISIONES COMPUESTOS ORGÁNICOS VOLÁTILES

Conformidad	EC 1 plus GEV-Emicode	Cert. GEV 2473/11.01.02

ADVERTENCIAS

- **Producto para uso profesional**
- atenerse a las posibles normas y disposiciones nacionales
- usar la espátula dentada recomendada
- temperatura, humedad ambiental, ventilación, absorción del soporte y material de colocación pueden variar los tiempos de trabajabilidad y reticulado del adhesivo
- se aconseja la buena ventilación de los locales y el uso de Slc® Eco Proman, crema protectora de manos
- en caso necesario solicitar la ficha de seguridad
- para todo aquello no contemplado consultar con el Kerakoll Worldwide Global Service +34 902 325 555

Kerakoll Quality System
ISO 9001 CERTIFIED



KERAKOLL IBÉRICA S.A.
Carretera de Alcora, Km. 10,450 - 12006
Castellón de la Plana – España
Tel +34 964 25 15 00 - Fax +34 964 24 11 00
info@kerakoll.es - www.kerakoll.com